
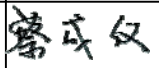
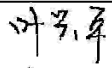



 江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPo Engineering Technology Co. Ltd.						设计阶段 STAGE	施工图	专业 MAJOR	工艺
		装置及工区 UNIT & WORK AREA							
项目名称 PROJECT	江苏索普化工股份有限公司醋酸厂 新建脱碘装置项目		版次 PRO NO.	0	第 1 页/共 4 页 SHEET OF				
文件名称 DOC.	设计说明书 Design Specification		文件号 DOC NO.	202401-96P01					

设计说明书

Design Specification

0	发布用于施工					2024.10.10
版次 REV	说 明 DESCRIPTION	设计人 DESIGN	校核人 CHK'D	审核人 APPR.	项目经理 PM.	日 期 DATE

<div><div><div><div>江苏索普工程科技有限公司</div><div>JiangSu SOPPO Engineering Technology Co. Ltd.</div></div></div><div><div>设计阶段</div><div>STAGE</div></div><div>施工图</div><div><div>专业</div><div>MAJOR</div></div><div>工艺</div></div>				
		<div><div>装置及工区</div><div>UNIT & WORK AREA</div></div>		
<div><div>项目名称</div><div>PROJECT</div></div>	江苏索普化工股份有限公司醋酸厂 新建脱碘装置项目	<div><div>版次</div><div>PRO NO.</div></div>	0	第 2 页/共 4 页 SHEET OF
<div><div>文件名称</div><div>DOC.</div></div>	设计说明书 Design Specification	<div><div>文件号</div><div>DOC NO.</div></div>	202401-96P01	

1、设计依据

工程设计合同。

2、设计范围

P&ID图上显示的全部工艺和公用工程管线。

3、工艺设计说明

3.1 本工程管道表示方法按《化工工艺设计施工图内容和深度统一规定》HG/T 20519-2009表示。

3.2 图中表示的+0.000为地面标高。

3.3 所有定型设备基础均需等设备到货后校对无误方可施工。

3.4 所有的管道均需现场测量后进行后，再进行预制、安装。

3.5 除特殊注明外，所有阀门及管件的法兰标准均按HG/T 20592-2009 A系列（英制管）执行。

3.6 本工程主装置仪表风管道采用不锈钢管道。

3.7 压力管道等级划分

其压力管道等级划分详见管道特性一览表。

4、设备和管道设计、安装说明

4.1 设备和管道的设计中采用的标准和规范有：

《建筑设计防火规范》 GB 50016-2014（2018版）；

《石油化工企业设计防火规范》GB50160-2008（2018版）；


《输送流体用无缝钢管》GB/T8163-2018；

《流体输送用不锈钢无缝钢管》GB/T14976-2012；

《钢制管法兰 、垫片、紧固件》 HG/T 20592~20635-2009 ；

《工业金属管道设计规范》 GB 50316-2000（2008年版）；

《管架标准图》 HG/T 21629-2021；

<div>江苏索普工程科技有限公司</div> <div>JiangSu SOPPO Engineering Technology Co. Ltd.</div>		设计阶段 STAGE	施工图	专业 MAJOR	工艺
		装置及工区 UNIT & WORK AREA			
项目名称 PROJECT	江苏索普化工股份有限公司醋酸厂 新建脱碘装置项目	版次 PRO NO.	0	第 3 页/共 4 页 SHEET OF	
文件名称 DOC.	设计说明书 Design Specification	文件号 DOC NO.	202401-96P01		

《化工企业静电接地设计规程》 HG/T 20675-1990;

《化工装置管道布置设计规定》 HG/T 20549-1998;

《化工装置设备布置设计规定》 HG 20546-2009;

《化工设备、管道外防腐设计规定》 HG/T 20679-2014.

《覆盖奥氏体不锈钢管道用绝热材料规范》 GB/T 17393-2008.

《工业设备及管道绝热工程设计规范》 GB50264-2013

4.2 设备和管道的施工、安装和验收除设备制造厂及有关图纸外，还应执行以下规范：

《工业金属管道工程施工及验收规范》 GB 50235-2010;

《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》 GB 50236-2011;

《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》 GB50683-2011;

《工业设备及管道绝热工程施工规范》 GB50126-2008;

《机械设备安装工程施工及验收通用规范》 GB 50231-2009.

《压力管道安全技术监察规程-工业管道》 TSG D0001-2009

4.3 设备安装的特殊说明

(1) 设备钢平台待设备就位后再进行制作和安装。

4.4 管道安装的特殊说明

(1) 管架按《管架标准图》(HG/T21629-2021)进行制作施工，管架的施工应结合现场的实际情况定，不锈钢管同管架接触处需要用石棉橡胶垫隔开。


(2) DN小于等于20的钢制弯头一般采用现场煨弯，不锈钢管采用冷弯。

(3) 管道支承除图中标注外可在安装时视现场具体情况增设。

(4) 管道图图例符号及缩写词见《首页图》。

4.5 管道的验收

管道检验方法按《工业金属管道工程施工规范》(GB50235-2010) 第八节执行，管道检验具体详见管道特性一览表。

<div>江苏索普工程科技有限公司</div> <div>JiangSu SOPPO Engineering Technology Co. Ltd.</div>		设计阶段 STAGE	施工图	专业 MAJOR	工艺
		装置及工区 UNIT & WORK AREA			
项目名称 PROJECT	江苏索普化工股份有限公司醋酸厂 新建脱碘装置项目	版次 PRO NO.	0	第 4 页/共 4 页 SHEET OF	
文件名称 DOC.	设计说明书 Design Specification	文件号 DOC NO.	202401-96P01		

4.6 静电接地

(1) 所有设备(包括钢平台) 均需静电接地，静电接地按《化工企业静电接地设计规程》HG/T20675-1990的要求进行；按《化工企业静电接地安装通用图》CD90B4-88的要求施工。

(2) 静电接地连接用扁钢规格为25×4，一层设备和管道的静电接地就近引至设备附近的静电接地体上，二层及以上设备和管道的静电接地就近引至楼面栏杆上。接地电阻不大于100 欧姆。

4.7 管道的试压、清洗、吹扫及干燥说明

(1) 管道试压、清洗、吹扫时，应用盲板或采取其它措施将设备、阀门、仪表与管道分隔开。

(2) 管道进行水压试验时，应设置能承受其荷载的临时支架。

(3) 管道、阀门、管件等在施工安装中，应采取严格措施防止焊渣、铁锈及可燃物进入管道内。

(4) 水压试验结束后，将压力降至1.0倍的设计压力，继续保压24h，然后结束试压。

5、设备及管道的防腐、保温要求和说明

设备及管道的防腐、保温详见《保温（冷）防腐一览表》，奥氏体不锈钢接触用绝热材料应符合GB17393-2008的要求。据设计工程规定《1796-068MC06绝热工程规定》、《1796-068MC07涂漆涂色工程规定》。

6、其他说明

(1) 简易操作平台根据现场情况设置。

(2) 保温工程所需要的辅助材料由保温材料供货商提供。

(3) 由于设备基础的偏差、沉降等导致设备管口的实际位置与施工图有偏差，部分衬里管道应现场测量后再生产。

(4) 地脚螺栓位置待设备到场核实后施工。